

EAGLE™ PACK 1000

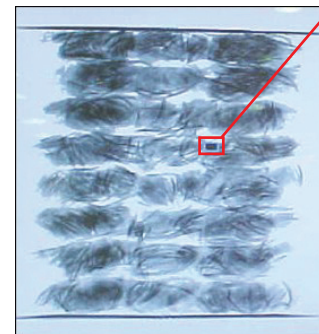
SISTEMA DE INSPECCION POR RAYOS X



Patatas fritas
(32 bolsas por caja)



Contaminación
por grapa
metálica



Funciones básicas

- Detección y expulsión automática
- Simul-Task™ optimiza cada meta de detección
- Configuración de autoaprendizaje para productos nuevos
- Módem integrado y tarjeta Ethernet para el soporte técnico remoto
- Imágenes en alta velocidad hasta 76 m/min (250 fpm)
- Tubo de rayos X herméticamente sellado
- Cinta transportadora sin costura
- Propulsión con velocidad alterable
- Refrigeración para 0 °C - 43 °C (32 °F - 110 °F)

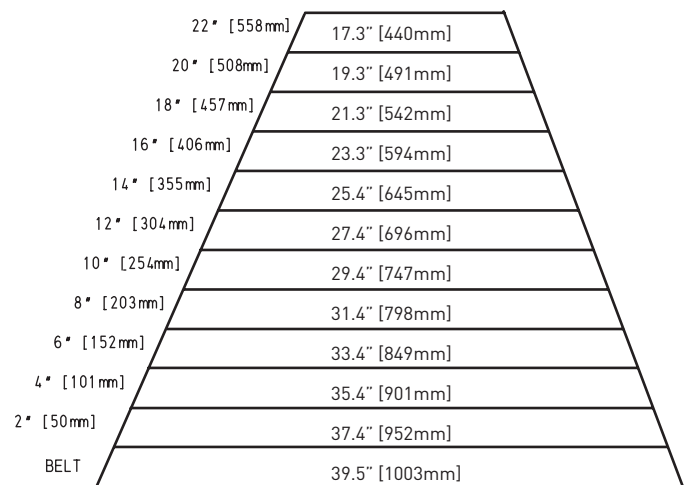
Opciones

- Multi-Task™ imaging añade:
 - Comprobación de pesos
 - Pesaje de zonas selectas
 - Detección de falta de piezas
 - Detección de huecos
- Detectores de alto rendimiento para la detección de impurezas menores
- Estaciones de expulsión múltiples
- Dos configuraciones de transportador disponibles

Cobertura del haz de rayos X

Altura
del envase

Extensión
del haz



Especificaciones Técnicas Eagle Pack 1000

Características Principales

Tamaño del objeto máx.	Ver geometría del haz
Altura de la cinta transportadora	558,8 mm - 1397 mm +/-50mm [22" - 55" +/-2"]
Velocidad de cinta transportadora con frecuencia de red	15 m/min - 76 m/min [50 fpm - 250 fpm] • 50 Hz / 60 Hz
Ciclo de servicio	100 %

Generador de rayos X

Tensión anódica • refrigeración	70 kV ó 140 kV • por baño de aceite hermeticamente sellado
Corriente	1 mA/2 mA/5 mA/10 mA
Orientación del haz	Desde el centro de arriba hacia abajo

Sistema de formación de imágenes

Software	Software propietario de procesamiento de imagen Simul-Task™
Ordenador	PC estándar industrial procesador Pentium® 4 3.2 GHz, 1 GB RAM Sistema operativo Windows XP® • pantalla táctil de color, teclado USB
Detectores	Distancia entre diodos 0,8 mm / 1,2 mm
Convertidor de rayos X	Convertidor 16 bit A/D

Comunicación de datos

Entradas/Salidas	Tarjeta E/S con hasta cuatro señales de entrada, cuatro salidas de expulsión, cinco señales de estado PLC, interfaz RS-232
Soporte técnico	Módem interno para el soporte técnico remoto y Norton PC Anywhere®
Red	Tarjeta de red 10/100 Mbps
Datos estadísticos	Formatos disponibles para estadísticas de peso/expulsión: lista CSV • visualización GUI • diagrama de barras • base de datos SQL

Datos de instalación

Seguridad de radiación	Cumple todas las normas sanitarias y de radiación aplicables a estos dispositivos emisores de radiación
Grado de protección • Temperatura de funcionamiento • Refrigeración	IP65 • 0 °C - 43 °C [32 °F - 110 °F] sin radiación solar directa IP69K • 0 °C - 43 °C [32 °F - 110 °F] sin radiación solar directa • unidad de aire acondicionado 8500 BTU/h 200 - 240 VAC, 50/60 Hz, 20 Amp, monofásico 80 psi, conducto de 3/8", seco, filtrado, dependiente de la aplicación CFM
Alimentación de corriente	IP65 - construcción en acero inoxidable chorreado con bola de vidrio, transportador extraíble sobre ruedas
Requerimientos de aire comprimido	IP69K - construcción en acero inoxidable #3, transp. extraíble sobre ruedas
Construcción de la caja	1981 mm [6'6"] y 2896 mm [9'6"]
Longitudes opcionales del transp. Cinta transportadora	Parte inferior de fibras de poliéster impregnadas de uretano, parte superior con recubrimiento de uretano blanco, conforme a FDA, no antiestático, gama de temperatura de funcionamiento -30 °C hasta 100 °C

Funciones adicionales

Mecanismo de expulsión	Sólo por señal, lámpara de expulsión, brazo de empuje con pistón
Guías de producto	Disponible con túnel y tapas coberteras

USA - Headquarters

Smiths Detection
Product Inspection Division
3202 Regal Drive
Alcoa, TN 37701
T: 865 379-1670
F: 865 379-1677

Germany

Smiths Heimann GmbH
Product Inspection Division
Borsigstr. 15
65205 Wiesbaden
T: +49 (0)611 9412-250
F: +49 (0)611 9412-229

Singapore

Smiths Detection Asia Pacific Pte. Ltd.
Product Inspection Division
3 Toh Tuck Link #04-01
German District Centre
Singapore 596228
T: +65 6 466-1700
F: +65 6 469-2506

Mexico

Smiths Detection
Product Inspection Division
Blvd. Luis Donaldo Colosio Km. 7.7,
Fracc. Colinas de Plata
Municipio de Mineral de la Reforma,
Hidalgo, 42093
T/F: +52-771-153-2928

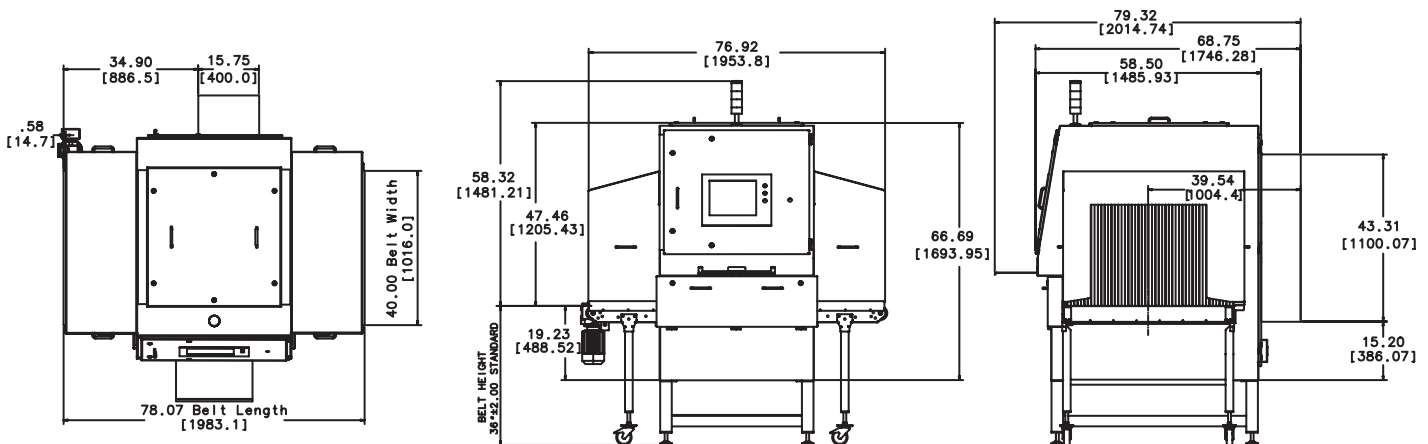
United Kingdom

Smiths Detection International UK
Product Inspection Division
Pegasus Square
Europarc, Grimsby DN37 9TJ
T: +44 (0)1472 349204
F: +44 (0)1472 349206

France

Smiths Heimann S.A.S.
Product Inspection Division
36, rue Charles Heller
94405 Vitry sur Seine Cedex
T: +33 015553 5527
F: +33 015553 5535

pidsales@smithsdetection.com
www.smithsdetectionpid.com



Indicaciones de medidas en pulgadas [mm]